

Zertifikat der Konformität
der
WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE (FPC)
0090-CPR-1090-1.0053.TÜVTH.2018.01

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:	Tragende geschweißte Stahlbauteile bis EXC 3 nach DIN EN 1090-3
Verwendungszweck:	Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode:	ZA 3.4 nach EN 1090-1:2012, Anhang ZA
Herstellungsumfang:	Schneiden, Lochen, Schweißen, Mechanisches Verbinden, Korrosionsschutz
Hersteller: (Hersteller oder Bevollmächtigter)	JW Steel Construction Sp. z o.o., Sp. K. ul. Nehringa 75 71-836 Szczecin, POLEN
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	ul. Nehringa 75 71-836 Szczecin, POLEN
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1:2012 entsprechend dem System 2+ angewendet werden und die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn: (Datum der Erstaussstellung)	03.12.2014
Gültigkeitsende: (Überwachungsdatum)	27.11.2024
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden
Bemerkungen:	siehe Rückseite sowie Zugehöriges Schweißzertifikat: 1090-3.0053.TÜVTH.2018.01

Ort / Datum

Erfurt / 16.02.2022



Gültig nur mit Hologramm



V. Kharylshkin
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
(Name, Unterschrift, Stempel)

Technischer Überwachungsverein Thüringen e.V.

Melchendorfer Straße 64, 99096 Erfurt, Telefon: 03 61/42 83-0, Fax: 03 61/ 42 83 242

Schweißzertifikat

1090-3.0053.TÜVTH.2018.01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:

Dieses Schweißzertifikat gilt in Verbindung mit dem EG-Zertifikat Nr. 0090-CPR-1090-1.0053.TÜVTH.2018.01 im Anwendungsbereich der CPR

Hersteller:

(Hersteller oder Bevollmächtigter)

JW Steel Construction Sp. z o.o., Sp. K.
ul. Nehringa 75
71-836 Szczecin, POLEN

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

ul. Nehringa 75
71-836 Szczecin, POLEN

Technische Spezifikation:

EN 1090-3:2018

Ausführungsklasse:

bis EXC 3

Schweißprozess(e):

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

131 – Metall-Inertgasschweißen (MIG/GMAW)

Grundwerkstoff(e):

(Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)

W-Gruppe 22; 23 nach CEN ISO/TR 15608 und
DIN EN 1090-3, Kap. 5

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

Agnieszka Popławska, Stufe C

Vertreter:

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation)

Michał Kleban, Stufe C

Bestätigung:

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten
technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das
Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn:

(Datum der Erstaussstellung)

03.12.2014

Gültigkeitsende:

(Überwachungsdatum)

27.11.2024

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen
der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung
mit EN 1090-1, nicht ändern und sich die Herstellungs-
bedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) oder die
werkseigene Produktionskontrolle selbst nicht wesentlich
verändert haben

Bemerkungen:

siehe Rückseite

Ort / Datum

Erfurt / 16.02.2022



Gültig nur mit Hologramm




V. Khanashkin
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
(Name, Unterschrift, Stempel)