

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI (ZKP) 2827-CPR-PW01-1-0022-0319.24.00

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r.
(Rozporządzenie CPR) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany:

**STALOWE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE
SPAWANE w klasie wykonania do EXC 3**

Metoda deklarowania zgodności:

ZA 3.2, ZA 3.4 zgodnie z EN 1090-1:2009+A1:2011, załącznik ZA
charakterystyki deklarowane na podstawie przeprowadzonego przez producenta:
wstępnego badania typu (ITT)

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

Producent:

**JW Steel Construction Sp. z o.o. Sp.K.
ul. Nehringa 75, 71-836 Szczecin, Polska**

produkowanego w zakładach produkcyjnych:

JW Steel Construction Sp. z o.o. Sp.K.
1. ul. Nehringa 75, 71-836 Szczecin, Polska
2. ul. Antosiewicza 1, 71-642 Szczecin, Polska

Potwierdzenie:

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny
i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

EN 1090-1:2009+A1:2011

w ramach systemu 2+ są stosowane oraz że zakładowa kontrola produkcji
spełnia mające zastosowanie wymagania.

Okres ważności:

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 30.12.2024 i pozostaje
ważny, dopóki zharmonizowana norma, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości
użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej
zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę
notyfikowaną certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Miejscowość, data wystawienia

Katowice, 30.12.2024

Data kolejnej wizyty nadzoru:

do 20.11.2027 pod rygorem utraty ważności certyfikacji.

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38, 40-599 Katowice
JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA nr 2827



Ważność certyfikatu można
sprawdzić skanując kod QR
lub pod adresem:

www.tuv-thuringen.pl



Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

TTP-PW01-1-0022-0319.24.00

zgodnie z EN 1090-1:2009+A1:2011 tabela B.1

wydane dla:

Producent:

JW Steel Construction Sp. z o.o. Sp.K.
ul. Nehringa 75, 71-836 Szczecin, Polska

Zakłady produkcyjne:

JW Steel Construction Sp. z o.o. Sp.K.
1. ul. Nehringa 75, 71-836 Szczecin, Polska
2. ul. Antosiewicza 1, 71-642 Szczecin, Polska

**Specyfikacja techniczna
oraz klasy wykonania:**

Wytwarzanie elementów konstrukcyjnych w klasach wykonania do EXC 3
wg wymagań EN 1090-2:2018

Procesy spawalnicze:
(zgodnie z EN ISO 4063)

111 – Ręczne spawanie łukowe elektrodą otuloną
121 – Spawanie łukiem krytym drutem elektrodowym litym
135 – Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego
136 – Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym
138 – Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym
141 – Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego

Materiały podstawowe:
(zgodnie z ISO/TR 15608)

Grupa 1.1, 1.2, 2.1, 3.1, 8.1, 10.1 zgodnie z ISO/TR 15608;

Nadzór spawalniczy sprawuje:
(imię, nazwisko, kwalifikacje)

Konrad Klimaszewski, IWE

Zastępca:
(imię, nazwisko, kwalifikacje)

Hubert Brzegowy, IWT
Karol Szanderski, IWE

Uprawnienia do spawania:

W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych powyżej Producent wdrożył i stosuje wymagania normy EN ISO 3834-2.

**Inne stosowane procesy
zgodne z powyższą specyfikacją:**

Automatyczne cięcie termiczne, cięcie mechaniczne, prostowanie termiczne, wykrawanie lub wybijanie otworów, wiercenie lub rozwiercanie otworów.

Początek ważności Świadectwa:
(miejsce i data wystawienia)

Katowice, 30.12.2024

Okres ważności:

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.

Uwagi:




Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji