



AC 214



ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE 2827-CPR-PW01-1-0022-0319.24.00

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:	STAHLTRAGWERKE GESCHWEIßT in der Ausführungsklasse bis EXC 3
CE-Kennzeichnungsmethode:	ZA 3.2, ZA 3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Anhang ZA die auf der Grundlage der Herstellererklärung angegebenen Merkmale: Erstprüfung (ITT) in Verkehr gebracht unter dem Namen oder Markenzeichen des Herstellers:
Hersteller:	JW Steel Construction Sp. z o.o. Sp.K. ul. Nehringa 75, 71-836 Szczecin, Polen und im Herstellwerk hergestellt wird: JW Steel Construction Sp. z o.o. Sp.K. 1. ul. Nehringa 75, 71-836 Szczecin, Polen 2. ul. Antosiewicza 1, 71-642 Szczecin, Polen
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebene Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am 30.12.2024 ausgestellt bleibt gültig solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.
--------------------------	--

Ort, Datum Katowice, 30.12.2024

Nächste Überwachung: bis 20.11.2027, unter Androhung der Ungültigkeit der Zertifizierung.

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38, 40-599 Katowice
NOTIFIZIERTE STELLE Nr. 2827



Die Gültigkeit des Zertifikats kann durch Scannen des QR-Codes oder unter folgender Adresse überprüft werden:

www.tuv-thuringen.pl



Dominik Bartecki
Leiter des Zertifizierungszentrums

SCHWEIßBESCHEINIGUNG

TTP-PW01-1-0022-0319.24.00

in Übereinstimmung mit EN 1090-1:2009+A1:2011, Tabelle B.1

ausgestellt für:

Hersteller: JW Steel Construction Sp. z o.o. Sp.K.
ul. Nehringa 75, 71-836 Szczecin, Polen

Herstellerwerk(e): JW Steel Construction Sp. z o. o. Sp.K.
1. ul. Nehringa 75, 71-836 Szczecin, Polen
2. ul. Antosiewiczza 1, 71-642 Szczecin, Polen

Technische Spezifikation und Ausführungsklasse: Herstellung von Bauelementen in Ausführungsklassen bis EXC 3, nach EN 1090-2:2018

Schweißprozess(e): (Referenznummer nach EN ISO 4063)
111 – Lichtbogenhandschweißen
121 – Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode
135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
136 – Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
138 – Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
141 – Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz;
WIG-Schweißen

Grundwerkstoff(e): (in Übereinstimmung mit ISO/TR 15608)
W-Gruppe 1.1, 1.2, 2.1, 3.1, 8.1, 10.1 nach ISO/TR 15608;

Die Schweißaufsicht wird durchgeführt von: (Vorname, Name, Qualifikation)
Konrad Klimaszewski, IWE

Vertreter: (Vorname, Name, Qualifikation)
Hubert Brzegowy, IWT
Karol Szanderski, IWE

Berechtigungen zum Schweißen: Im Rahmen der Herstellung der oben genannten Produkte hat der Hersteller die Anforderungen der Norm EN ISO 3834-2 umgesetzt und angewendet.

Andere verwendete Verfahren den oben genannten Spezifikationen entsprechen: Automatisches thermisches Schneiden, mechanisches Schneiden, Flammrichten, Löcher stanzen, Bohren oder Reiben von Löchern.

Gültigkeitsbeginn: (Ort und Datum)
Katowice, 30.12.2024

Gültigkeitsdauer: Diese Schweißbescheinigung bleibt gültig, sofern der im Pkt. B.4.1 der Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 keine beschriebenen Fälle tritt ein bzw. das Zertifikat der Werkseigene Produktionskontrolle für den oben genannten Geltungsbereich durch die Notifizierte Stelle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Bemerkungen: ---




Dominik Bartecki
Leiter des Zertifizierungszentrums